



第 379 号

成 績 書

平成 23年 8月 2日

依頼者 株式会社協栄ファスナー工業

依頼事項 結束番線と添木結束クランプの強度について

記 事 試験日：平成23年7月27日（結束番線）
平成23年8月 2日（添木結束クランプ）
試験機：オートグラフAG50TB（島津製作所（製））
荷重精度：指示値の±1%以内
試験片：持ち込み製品① 直径60mmの杉丸太2本を結束番線（亜鉛引鉄線#16を二重縄掛け）で十字に結束した製品
持ち込み製品② 直径60mmの杉丸太2本を添木結束クランプ（AM2522-70）で十字に結束した製品
試験方法：別紙参照
試験速度：10mm/min
結果の記録：記録紙

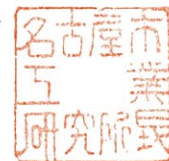
測定結果

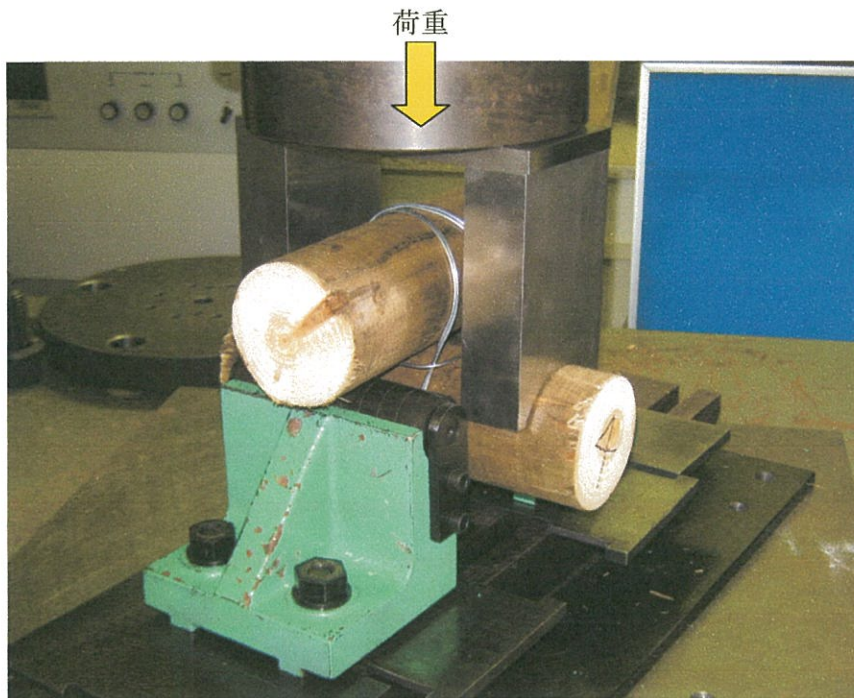
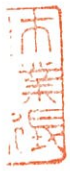
持ち込み製品①の破壊荷重は4.6kN（n数=2の最小値）以上であった。

持ち込み製品②の破壊荷重は5.7kN（n数=4の最小値）以上であった。

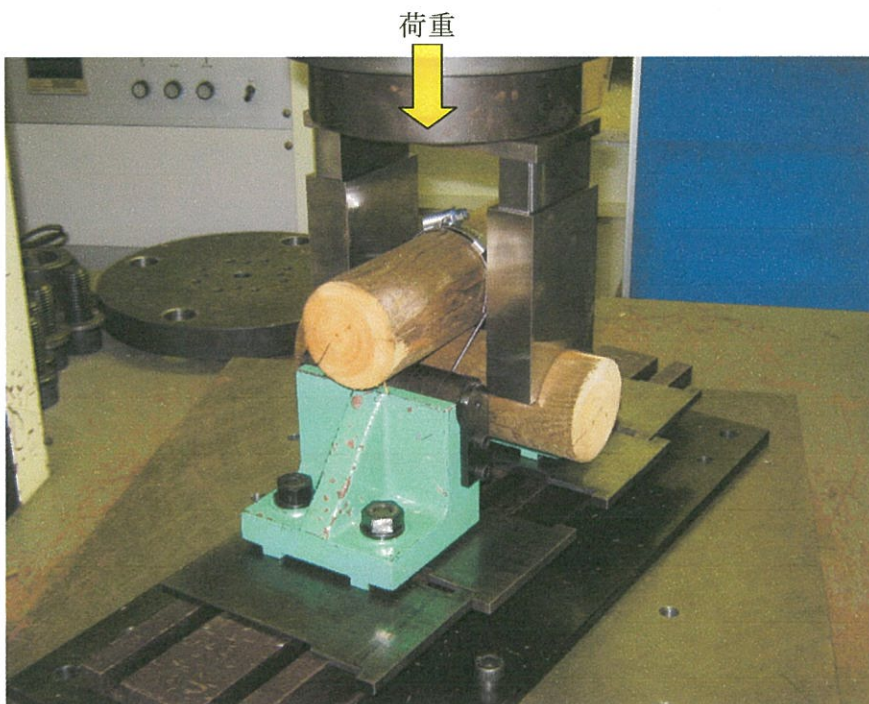
名古屋市工業研究所

所 長 濱 田 幸 弘





持ち込み製品①の試験法



持ち込み製品②の試験法